



Суда и снаряжение для активного отдыха

ПАСПОРТ

лодка экспедиционная

«ПИОНЕР»

1. Введение.

Надувная лодка «Пионер» является спортивно – туристическим судном и может использоваться в водных походах до 5 категории сложности (по Российской классификации). Наличие приподнятого заостренного носа позволяет лодке легче всходить на волну и защищает от забрызгивания.

Конструктивно лодка выполнена как двухслойная, с силовой оболочкой и вставными внутренними надувными баллонами. Корпус лодки состоит из двух надувных баллонов, на внутренней поверхности которых в носу и корме имеются технологические отверстия. Через них вставляются воздуходержащие баллоны (камеры), из них же выводятся трубки штуцеров для накачки этих баллонов.

Лодка имеет вкладное надувное дно, выполненное по той же схеме, что и борта.

Лодки имеют леер, проходящий вдоль всего борта, который заканчивается в носу и корме ручками.

Отсутствие жестких элементов каркаса делает лодку достаточно легкой.

2. Технические характеристики

	Пионер-450	Пионер-500
Длина, мм.	4500	5000
Ширина, мм.	1350	1350
Диаметр борта, мм.	400	400
Кол-во надувных емкостей, шт.	8*	9**
Грузоподъемность, кг.	400	450
Кол-во мест	2-4	3-4
Вес комплекта, кг	20,0	24,0

* 2 бортовых, 4 в дне, 2 в надувных сиденьях «банках»

** 2 бортовых, 4 в дне, 3 в надувных сиденьях «банках»

Допускается установка подвесного двигателя мощностью **не более 5 л.с.**

3. Комплект поставки.

Пионер	450/500
Паспорт-инструкция	1 шт.
Внешняя оболочка	1 шт.
Вкладное дно	1 шт.
Сиденье-оболочка	2 шт./3 шт.
Баллон сиденья	2 шт./3 шт.
Баллон бортовой	2 шт.
Баллон дна	4 шт.
Ремнабор	1 шт.
Ручка из ПВХ-трубки	2 шт.
Шнур-леер	9 м./10 м.
Мешок для мелочей	1 шт.
Сумка упаковочная	1 шт.

8. Требование по технике безопасности

Плавание на надувной лодке осуществляется только в спасательных жилетах. Участники категорийных походов должны четко следовать указаниями МКК. Груз должен быть равномерно распределен по грузовым отсекам в корме и носу лодки и закреплен. Все острые предметы (топоры, таганки и пр.) должны быть тщательно упакованы.

Запрещается:

1. Плавание на лодке в тёмное время суток.
2. Плавание в лодке без спасательного жилета.
3. Превышать давление в баллонах лодки выше 0,2 кгс/см.кв.
4. Сидеть на борту лодки.
5. Находиться в лодке в нетрезвом виде.

9. Гарантийное обслуживание.

Гарантийное обслуживание лодки производится фирмой-изготовителем в течение 12 месяцев с момента ее продажи при наличии в паспорте даты продажи и печати торгующей организации. К гарантийному ремонту относятся работы, связанные с исправлением дефектов изделия, появившихся по вине фирмы-изготовителя.

Покупатель должен предоставить изделие в сервис-центр компании «Вольный Ветер» или уполномоченному представителю. Изделие должно быть в чистом и сухом виде. Если при проверке лодки будет определено, что дефект произошёл по вине производителя, то ремонт будет произведён бесплатно. Если дефект произошёл по вине владельца лодки, то ремонт будет произведён за счёт владельца.

Тел. для справок: (499) 394 5240;

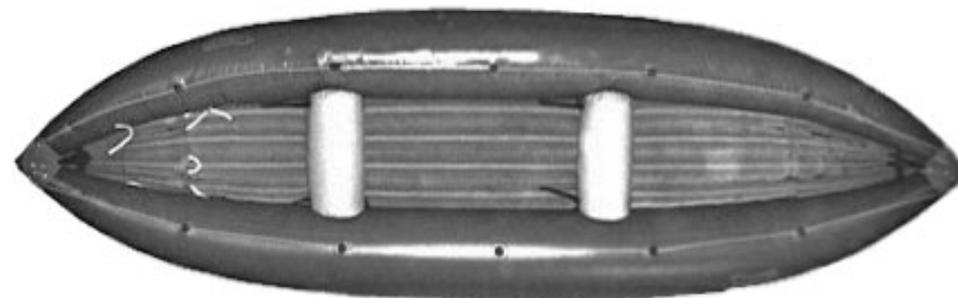
Сайт: www.volveter.ru
Электронная почта: shop@volveter.ru

Серийный номер _____

Дата продажи _____

Печать торгующей организации

-6- 4. Конструкция.



5. Подготовка* к эксплуатации.

**Производитель поставляет лодку полностью подготовленной для эксплуатации. Её остаётся только надуть и «подогнать» под себя.*

Сборку лодки производить на ровной площадке, свободной от предметов, способных повредить внешнюю оболочку байдарки и внутренние баллоны!

Подготовка вкладного дна:

- Вставить донные баллоны в технологические отверстия вкладного дна.
- Проверить правильное расположение баллонов.
- Убедиться в отсутствии перекручивания баллонов в карманах.
- Проверить правильную заправку торцов баллонов при помощи технологических карманов в носу и корме вкладного дна.

Подготовка оболочки:

- Вставить бортовые баллоны через разъемы в силовой оболочке («шкуре» лодки). Скошенные части баллонов должны быть обращены вниз.
- Проконтролировать правильное расположение баллонов.
- Концы баллонов должны выступать из оболочки в корме и носу приблизительно по 5 см. (для контроля выверните тканевый фартук в носу и корме).
- Тщательно расправить баллоны, избегая их перекручивания.

Сборка окончательная:

- Вставить вкладное дно в лодку.
- Зафиксировать вкладное дно в лодке с помощью пряжек. По одной в носу и корме.
- Накачать бортовые баллоны и баллоны дна с минимальным давлением (приблизительно 0,1 кгс/см.кв.). Проверить, не перекрутились ли они, при необходимости исправить перекрут баллонов.
- Докачать до полного давления бортовые баллоны (МАХ=0,2 кгс/см.кв.), после чего докачать баллоны дна в следующей последовательности: сначала боковые, затем средний.
- Протянуть леер (шнур) через расположенные на борту шайбы леера. В носу и корме леер дополнительно продеть через люверсы и ручки из ПВХ-трубки. Закрепите шнур узлом на носу (корме).

Груз можно фиксировать:

- за леер, пропущенный через бортовые петли;
- за петли пришитые вдоль дна байдарки;
- при помощи ленты с пряжкой, предварительно пропущенной (при сборке лодки) под надувным вкладным дном.

Используйте для этой цели только плоскую ленту!

6. Правила эксплуатации и обслуживания.

Основным условием продолжительной эксплуатации лодки является правильный уход за ней.

1. Избегайте превышения давления в баллонах при накачивании лодки и во время пребывания на солнце!!! Это сокращает срок службы баллонов.
2. Берегите внутренние надувные баллоны от песка и острых предметов.
3. Острые предметы, перевозимые в лодке, должны быть тщательно упакованы.
4. При обнаружении мелких повреждений проведите ремонт (см. пп.7 «Материалы и ремонт»).
5. При попадании горюче-смазочных материалов на поверхность лодки, необходимо смыть грязные пятна мыльной водой.
6. После эксплуатации (окончании похода, сезона) удалите грязь и песок с поверхности лодки, внутренних отсеков и просушите ее.
7. Хранить лодку следует в сухом и тёплом месте.

7. Материалы и ремонт.

В качестве основного материала для изготовления лодки используется импортная тентовая ткань с кордом из полиэфирных материалов и двухсторонним ПВХ покрытием, имеющая высокую прочность и устойчивость к истиранию.

При изготовлении внутренних стенок лодки и вкладного дна так же применяются импортные синтетические ткани (полиоксфорд 420 ÷ 450 дэн).

Пластмассовая фурнитура, используемая для крепления навесного оборудования, изготовлена из ударопрочного полиамида.

Внутренние надувные баллоны бортов и дна лодки свариваются на установках ТВЧ (ток высокой частоты) из ткани с ТПУ покрытием производство Израиль. Каждый баллон проходит обязательное испытание под давлением (не менее 24 часов).

При ремонте ПВХ и ПУ пленок, тканей с ПВХ и ПУ покрытием рекомендуется использовать полиуретановый (ПУ) клей («Уретановый», «Уран», «Контур» и аналогичные). Лучший результат дает ПУ-клей, выпускаемый для обувной промышленности.

Типовая последовательность действий при ремонте:

- Удалить грязь.
- Зачистить (зашкурить) место склейки.
- Обезжирить.
- Нанести клей (выдержать при необходимости).
- Соединить склеиваемые детали с прижимом.

Примечание: при длинных порезах внешней оболочки края предварительно шеййте нитками.